

FÜR DAS DACH VON HEUTE

Sarnafil® AT



Sarnafil® AT

SO PLANEN SIE HEUTE EIN
SICHERES UND NACHHALTIGES DACH

Sarnafil®

BUILDING TRUST



Sarnafil® AT

5 × MEHR SICHERHEIT UND
5 × MEHR NACHHALTIGKEIT

DIE VORTEILE DER BEWÄHRTEN Sarnafil®-FPO-DACHBAHNEN wurden zu einer noch leistungsfähigeren Produktgeneration weiter entwickelt – **Sarnafil® Advanced Technology**.

Diese Hybrid-Hochleistungstechnologie wurde für vorausschauende Architekten, anspruchsvolle Bauherren und innovative Verarbeiter konzipiert. Sie ist relevant für alle, die ökonomische und ökologische Anforderungen an Bauprodukte stellen und in Verantwortung sowohl für ihr Projekt als auch für die Umwelt handeln – und dadurch mehr Sicherheit und mehr Nachhaltigkeit gewinnen.



MIT DIESER PATENTIERTEN
**HYBRID-HOCHLEISTUNGS-
TECHNOLOGIE**
GEWINNEN SIE!

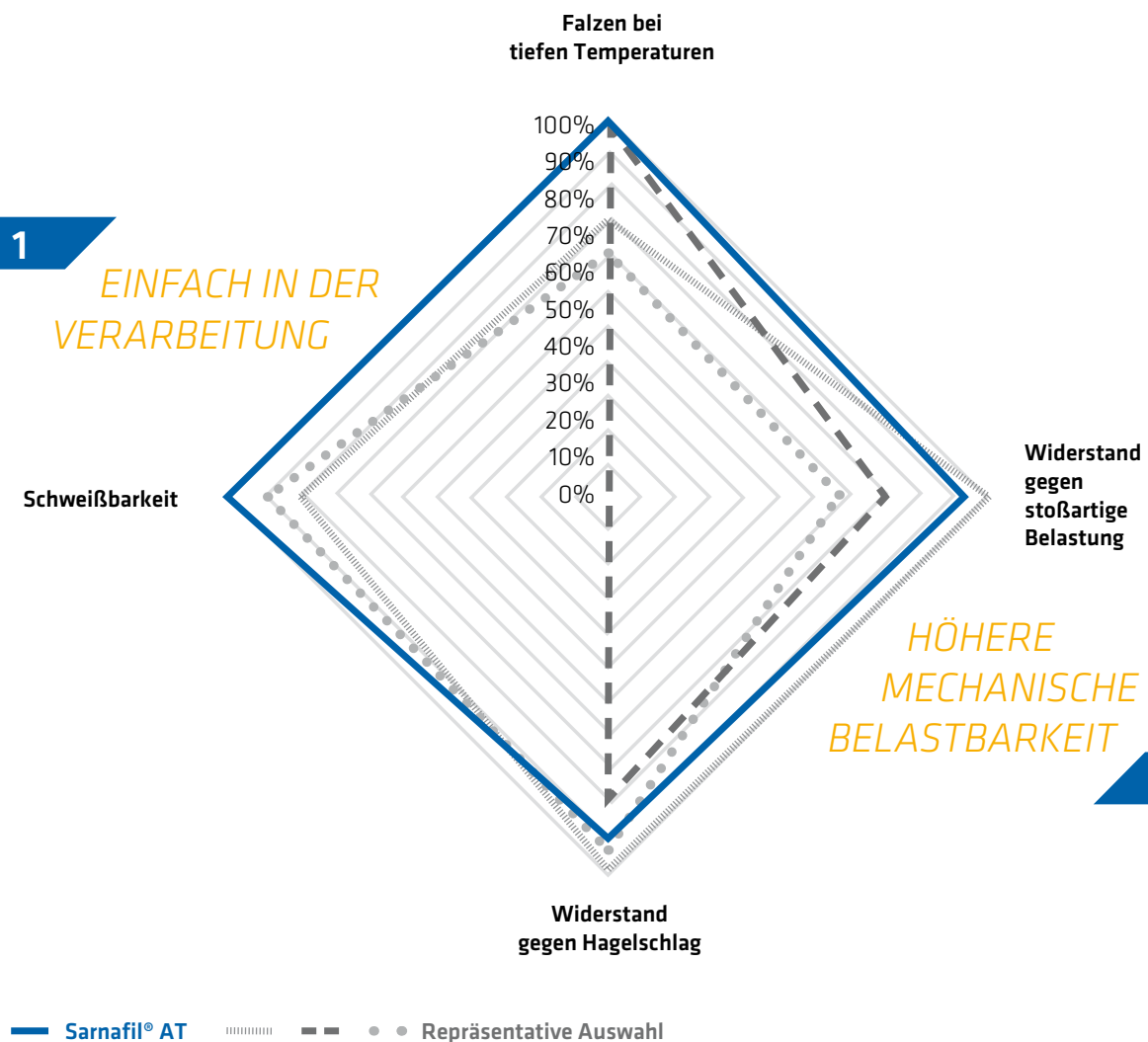


Sarnafil® AT

5 × MEHR SICHERHEIT

DIE ERGEBNISSE RELEVANTER TECHNISCHER PRÜFUNGEN im Vergleich zu anderen Technologien zeigen, dass **Sarnafil® AT** hinsichtlich der Kriterien Schweißbarkeit, Falzen bei tiefen Temperaturen und Widerstand gegen stoßartige Belastung sowie gegen Hagelschlag in Summe die besten Ergebnisse erzielt.

Untersucht wurde eine repräsentative Auswahl an diversen Kunststoffabdichtungsbahnen.





1. Einfach zu verarbeiten

Durch die patentierte Hybridtechnologie wurde das seit über 30 Jahren bewährte FPO-System zu einem hochflexiblen Material weiterentwickelt:

- Höhere Flexibilität – vor allem auch bei Kälte
- Beschleunigte Anschlussabdichtung in Kombination mit Sarnafil® AT FSA P
- Einlagige Verlegung
- Abmessung bis 2 × 20 m

Material	Handverschweißung	Automatenverschweißung
EPDM	Geklebte/vulkanisierte Nähte oder Kombination mit Bitumen	Geklebte/vulkanisierte Nähte oder Kombination mit Bitumen
PVC	ca. 450 °C	> 500 °C
FPO	ca. 300 °C	ca. 400 °C
Sarnafil® AT	280 – 400 °C	300 – 500 °C

Im Vergleich zu anderen Technologien zeigt sich, dass das Schweißfenster bei **Sarnafil® AT** deutlich größer ist und durch die geringeren Temperaturen auch weniger Energie verbraucht wird.

2. Höhere mechanische Belastbarkeit

Die erhöhte mechanische Belastbarkeit bietet einen verbesserten Schutz vor Beschädigungen, die durch extreme Wetterereignisse oder nachfolgende Gewerke verursacht werden. Die Ergebnisse aus normierten Prüfungen belegen dies.

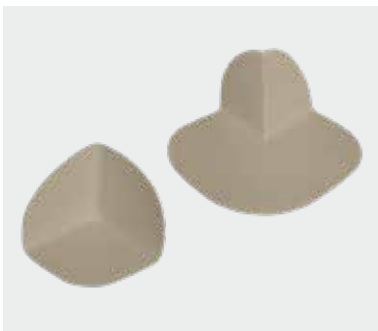
Widerstand gegen Hagelschlag gemäß ÖNORM EN 13583 | Widerstand gegen stoßartige Belastung angelehnt an ÖNORM EN 12691 *

Anforderung	Dicke (mm)	Hagelschlag (m/s)		Stoßartige Belastung (mm)	
		starr	weich	starr	weich
FPO **	1,5	≥ 24	≥ 32	≥ 775	≥ 1.175
Sarnafil® AT		≥ 23	≥ 38	≥ 1.250	≥ 2.000
FPO **	1,8	≥ 25	≥ 34	≥ 850	≥ 1.400
Sarnafil® AT		≥ 27	≥ 40	≥ 1.500	≥ 2.500
FPO **	2,0	≥ 28	≥ 36	≥ 1.100	≥ 1.500
Sarnafil® AT		≥ 29	≥ 42	≥ 2.000	≥ 2.750
Sarnafil® TS 77	2,5	≥ 30	≥ 40	≥ 2.000	≥ 2.750
Sarnafil® AT		≥ 34	≥ 46	≥ 4.000	≥ 4.000

* Test wurde unter verschärften Bedingungen durchgeführt (Fallhöhe: 4 m statt 2 m) ** Querschnitt diverser FPO-Dachabdichtungsbahnen

3. Sarnafil® Zubehör kompatibel

Das umfangreiche **Sarnafil® Zubehörsortiment** ermöglicht vielseitige Kombinationsvarianten. Alle in der Preis- und Sortimentsübersicht aufgeführten Produkte sind problemlos einsetzbar.



Formteilecken



Entwässerungselemente



Rohreinfassungen

UNSERE INNOVATIVSTE KOMBINATION:

Für die sichere Abdichtung aller Anschluss- und Durchdringungssituationen mit der selbstklebenden Anschlussbahn **Sarnafil® AT FSA P**.

- **HOCHFLEXIBEL**
Kein Vorfalzen von Anschlussbahnen
- **VERARBEITERFREUNDLICH**
Für jeden Anschluss die richtige Bahnenbreite 33, 50, 66 und 100 cm Breite (200 cm Breite ca. ab Mitte 2021 lieferbar)
- **WIRTSCHAFTLICH**
Doppelt so schnell Anschlüsse ausführen
- **ÄSTHETISCH**
Durch die Kombikaschierung aus Vlies und Klebstoff
- **WITTERUNGSUNABHÄNGIG**
Schnelle Fertigstellung der Anschlüsse, da keine Abluftzeiten





4. Universelle Anwendung

Die **Sarnafil® AT** bietet Planungssicherheit, da sie universell für alle Anwendungen eingesetzt werden kann – ob mechanisch befestigt oder mit Auflast.



**Auflast
mit Begrünung**



**Auflast
mit Nutzbelag**



**Auflast
mit Kies**



**Mechanische
Befestigung**



**Unter Photo-
voltaikanlagen**

5. Optimierter Leistungsstandard

Durch Verbesserungen der Rezeptur weist die Bahn eine erhöhte Rutschfestigkeit auf – gerade bei feuchter Oberfläche. Außerdem gehören mögliche Falten- und Wellenbildung aufgrund von Wärme-/Kältekontraktion nun der Vergangenheit an. In Verbindung mit der verbesserten Nahtfüging wird ein optimierter Leistungsstandard erreicht.





MIT "MORE VALUE, LESS IMPACT" beschreibt die Sika Nachhaltigkeitsstrategie das Ziel, den Nutzen unserer Lösungen und Beiträge für alle Interessengruppen zu maximieren und gleichzeitig Risiken für Mensch und Umwelt sowie den Ressourcenverbrauch zu senken.

1. Weltweit erste Cradle to Cradle Zertifizierung

Sika ist weltweit der erste Hersteller mit einer C2C-zertifizierten Kunststoffabdichtungsbahn.

WAS BEDEUTET CRADLE TO CRADLE?

Cradle to Cradle ist ein Konzept im Sinne der Kreislaufwirtschaft. Bereits während der Produktentwicklung wird der gesamte Lebenszyklus bis hin zum Nutzungsende in fünf Kategorien betrachtet:

- 
MATERIALGESUNDHEIT
 Umfassende Materialanalyse - ausschließliche Verwendung von Materialien mit unschädlichen chemischen Inhaltsstoffen.
- 
MATERIALKREISLAUF
 Bestimmung der Materialströme - Rückführung aller verwendeten Materialien in biologische oder technische Kreisläufe.
- 
ERNEUERBARE ENERGIEN
 Energiegewinnung aus erneuerbaren Energiequellen und bestenfalls Erzeugung am Produktionsstandort.
- 
WASSERMANAGEMENT
 Maximale Effizienz bei den für die Produktion benötigten Wasserressourcen - höchstmögliche saubere Ableitung der Abwässer.
- 
SOZIALE VERANTWORTUNG
 Anstreben höchstmöglicher Standards bei der Gestaltung der Arbeitsbedingungen in der gesamten Wertschöpfungskette.



„Ich empfehle Sarnafil® AT aufgrund seiner **Flexibilität** und **Einfachheit in der Verarbeitung**. Auch das Thema **Nachhaltigkeit** hat bei unserer Entscheidung für das neue Produkt eine wichtige Rolle gespielt.

Mathias Nefischer | Prokurist, Grillenberger Spenglerei-Flachdach GmbH

2. Deutlich verringerter CO₂-Footprint

Der Product Carbon Footprint (kurz: PCF, dt: CO₂-Fußabdruck) ist die etablierteste Methode zur Ermittlung der Klimawirkungen eines Produktes. Entlang des gesamten Lebenszyklus entstehen klimarelevante Auswirkungen in Form von Treibhausgasemissionen. Durch den Product Carbon Footprint lassen sich diese identifizieren, analysieren und mit geeigneten Maßnahmen reduzieren oder (idealerweise) ganz vermeiden. Dazu hat Sika eine vergleichende Analyse beauftragt:

DIE UNTERSUCHUNG

- Analysiert wird der CO₂-Fußabdruck einer Dachfläche von einem Quadratmeter.
- Verglichen werden eine zweilagige Bitumenabdichtung mit 3 und 5 mm Dicke sowie die neue Sarnafil® AT.
- Die Berechnung erfolgt mit identischen Produkten im Systemaufbau, mit Dampfbremse und Wärmedämmung.

DAS ERGEBNIS

- Die CO₂-Ersparnis bei 1 m² verlegter Dachfläche liegt bei 8 kg CO₂-Äquivalenten.
- Diese entspricht einer Fahrt mit einem durchschnittlichen Diesel-PKW von 71 km.

Anhand der hier abgebildeten Referenz mit Sarnafil® AT lassen sich analog zu o.g. Ergebnis folgende Daten berechnen:



Leister Technologies AG

Fläche: 2.000 m²

16 t
CO₂ Ersparnis

entspricht

142.000 km
Fahrt mit durchschnittlichem Diesel-PKW

3. Umweltproduktdeklaration (EPD)

In einer EPD, **Environmetal Product Declaration**, werden die umweltrelevanten Eigenschaften eines bestimmten Produktes in Form von neutralen und objektiven Daten abgebildet.

Es werden mithilfe einer Ökobilanz die Umweltwirkungen über den gesamten Produktlebenszyklus - von der Rohstoffgewinnung über Herstellung bis hin zum Rückbau und der Entsorgung bzw. dem Recycling - betrachtet.

25 INDIKATOREN NACH NORM EN 15804

Unterteilt in drei Rubriken:

- Umweltauswirkungen
- Ressourceneinsatz
- Outputflüsse und Abfallkategorien

Benötigt werden die EPDs vor allem im Rahmen von Gebäudezertifizierungen: Dort muss vorab simuliert werden, welche Umweltwirkungen das Gebäude haben wird. Und dazu werden die Ökobilanzdaten der verbauten Produkte herangezogen.



4. Lange Nutzungsdauer bescheinigt

Das Institut für Bautenschutz, Baustoffe und Bauphysik untersuchte bei Felduntersuchungen anhand diverser Objekte die Langlebigkeit der Sarnafil® TG und Sarnafil® TS Abdichtungsbahnen.

DER VERSUCHSAUFBAU

- Über 100 Objekte unterschiedlichen Alters wurden ausgewählt
- Regelmäßige Probenentnahme über einen Zeitraum von 30 Jahren
- Insgesamt wurden über 150 Proben analysiert

DAS ERGEBNIS

Die Ergebnisse dieser Untersuchungen sprechen für eine Nutzungsdauer für Sarnafil® T von über 55 Jahren.

Die Rezeptur der Sarnafil® AT Dachabdichtungsbahn baut auf der Original Sarnafil® Rezeptur auf und optimiert deren Eigenschaften.





5. Für ÖGNI und LEED Zertifizierungen



ÖGNI ZERTIFIZIERUNG

- Im ÖGNI-System werden Gebäude unter Berücksichtigung aller Dimensionen der Nachhaltigkeit bewertet.
- Bei jedem Objekt werden in über 30 Kriterien Anforderungen an die ökonomische, ökologische, soziokulturelle und funktionale, technische sowie die Prozessqualität gestellt. Hierbei wird der gesamte Lebenszyklus eines Gebäudes von der Planung bis zum Rückbau berücksichtigt.
- Mit der neuen Hybrid-Technologie Sarnafil® AT sind alle Gebäudezertifizierungen, Silber, Gold oder Platin, erreichbar.



LEED ZERTIFIZIERUNG

- LEED wurde in den USA entwickelt und kommt als Zertifizierungssystem weltweit zur Anwendung – zunehmend auch auf dem deutschen Markt.
- LEED steht für "Leadership in Energy and Environmental Design". Diese Bezeichnung zeigt bereits, dass der Schwerpunkt dieses Systems auf den ökologischen Aspekten eines Gebäudes liegt.
- Die Zertifizierung im LEED-System wird ebenfalls in mehreren Stufen für das gesamte Gebäude verliehen. Mit Sarnafil® AT sind alle Zertifizierungen, bis hin zu Platin, möglich.

Steigern Sie mit **Sarnafil® AT** die Sicherheit und Nachhaltigkeit Ihres Daches.
 Jetzt **individuelles Beratungsgespräch** mit Ihrem Sika Experten vereinbaren:



www.sika.at/sarnafil-at

FÜR DAS DACH VON HEUTE!

WELTWEITE SYSTEMLÖSUNGEN FÜR BAU UND INDUSTRIE



KUNSTSTOFFABDICHTUNG



BITUMENABDICHTUNG



TUNNELBAU UND BAUWERKSABDICHTUNG



BETONZUSATZMITTEL



BETONSCHUTZ UND INSTANDHALTUNG



BODENBESCHICHTUNG



KLEBEN UND DICHTEN AM BAU



INDUSTRIELLE ANWENDUNGEN



SERVICE UND BERATUNG AUF DER BAUSTELLE

WER SIND WIR

Sika AG ist ein global tätiges Unternehmen der Spezialitätenchemie mit Konzernsitz im schweizerischen Baar.

Sika ist führend in der Produktion und Entwicklung von Systemen und Produkten zum Dichten, Kleben, Dämpfen, Verstärken und Schützen in der Bau- und Fahrzeugindustrie. Das Sika Produktportfolio umfasst hochwertige Betonzusatzmittel, Spezialmörtel, Dicht- und Klebstoffe, Dämpf- und Verstärkungsmaterialien, industrielle und dekorative Bodensysteme, Systeme zur Dachabdichtung sowie Materialien für die Abdichtung im Tief- und Ingenieurbau. Sika ist weltweit in über 100 Ländern mit mehr als 25.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern erfolgreich.

Als Tochterunternehmen der Sika AG ist die Sika Österreich GmbH seit über 80 Jahren der führende Anbieter von bauchemischen Produktsystemen und industriellen Dicht- und Klebstoffen in Österreich. Sika Österreich hat sich zur Aufgabe gemacht, Lösungen für nachhaltiges Bauen im Wassermanagement, Energieeffizienz und Klimaschutz anzubieten. Sika Österreich ist Mitglied der Österreichischen Gesellschaft für Nachhaltige Immobilienwirtschaft (ÖGNI).



Vor Verarbeitung unserer Produkte konsultieren Sie bitte das aktuellste Produktdatenblatt.

SIKA ÖSTERREICH GMBH

Bingser Dorfstraße 23
6700 Bludenz
www.sika.at

Telefon: +43 5 0610 0
Fax: +43 5 0610 1951
E-Mail: info@sika.at

BUILDING TRUST

